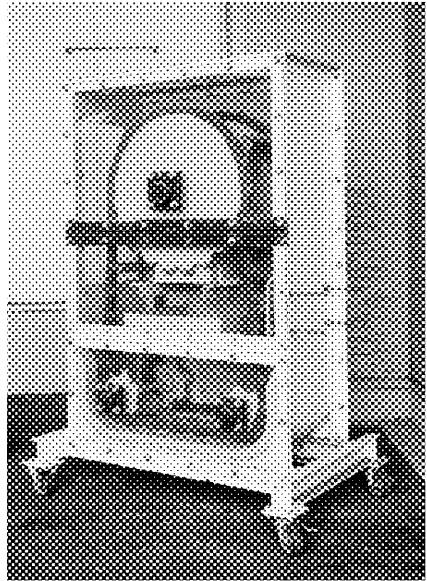


搬送機の付着物 自動回収



▲ コンベヤーを高
付加価値化する
周辺機器として
投入したロータリ
ー式回収装置

日本省力機械（大阪府茨木市、辰村周平社長）は、コンベヤー周辺機器として搬送物の塊などの固着を防ぐハンマリング装置と、ケーシング底部に堆積した粉体などを回収するロータリー式回収装置の2機種を投入した。手作業を自動化し、現場の安全性向上を図れる。既存装置に後付けが可能だが、新設コンベヤーの高付加価値化アイテムとして拡販につなげ、現在4億5000万円の年間売上高を3~5年後に10億円以上に引き上げる。

ハンマリング装置は、ハンマーがコンベヤーに当たる部分のレバーの動きに合わせてハンマーが上下し、下に落ちたときにコンベヤーをたたいて付着した塊や粉体などを落とす。ハンマーがコンベヤーと異なる部分のレバーは迂回などで隙間を作り、ハンマーが当たる時の衝撃を大きくして効率的に付着物を落とせるようにした。

コンベヤーと異なる動力源は不要。従来は手作業で付着物を落としていたが、作業環境によっては落下事故などの危険性があった。

固定トラブルによる停止が防げ、チエーンやレールの長寿命化も図れる。価格は大きさによって異なりが100万円程度に抑えられる。

コンベヤーの価格ではなく価値で競争力を高め、ゴミ処理場や鉱山開発などのプラント向けに売り込む。

日本省力機械、後付け機器

程度に抑える。

ロータリー式回収装置はバケット型スクリューがコンベヤーより下にあるケーシング底部から粉体を回収、コンベヤー上部に設けたシートを通じてコンベヤーに戻す。従来ケーシングの清掃のためにコンベヤーを停止する必要があつたが、

動力源は手動か、コンベヤーとは別のモーターを想定する。ハンマリング装置と同様にコンベヤーの動力源を使うことを検討する。価格は大きさにより数百万円規模。

コンベヤーの価格ではなく価値で競争力を高め、ゴミ処理場や鉱山開発などのプラント向けに売り込む。